

1. Le bloc de mesure est la distance entre deux surfaces de mesure parallèles pour déterminer la longueur de travail des jauges de haute précision, la longueur de sa longueur pour la longueur des instruments de mesure standard, pour les instruments de mesure, les jauges et les pièces de précision de l'ajustement et de l'étalonnage.

2. Avant utilisation, la cale doit être chauffée à la même température que la jauge ou la pièce à mesurer, afin d'éliminer l'erreur de mesure due au coefficient de dilatation.

3. Mesure :

Lors de la mesure, le bloc peut être utilisé comme un seul bloc ou comme plusieurs blocs. Toutefois, afin de réduire l'erreur de mesure, il ne faut généralement pas utiliser plus de 4 pièces pour la recherche et la combinaison du bloc de mesure.

Méthodes de recherche et de synthèse :

--- Les exigences suivantes doivent être respectées lors de la sélection des blocs.

- ① Utiliser le moins de blocs possible pour obtenir la taille souhaitée
- ② Choisir des blocs plus épais dans la mesure du possible
- ③ D'abord par le dernier chiffre, puis par le suivant.

--- Nettoyer le bloc volumétrique avec de l'essence ou un détergent approprié.

--- Vérifiez que la surface de mesure est exempte de bavures. Vérifiez l'absence de bavures à l'aide d'un cristal plat et plan dans l'ordre suivant.

- ① Nettoyer la surface de mesure
- ② Établir un contact léger entre le cristal plat et la surface de mesure du bloc.
- ③ Faites glisser lentement le cristal plat sur la surface de mesure pour afficher les franges d'interférence.

Test 1 : si aucune frange d'interférence n'est visible à ce stade, on peut supposer qu'il y a une bavure ou une saleté importante sur la surface de mesure.

④ Les franges d'interférence disparaissent si l'on appuie légèrement le cristal plat sur la surface de mesure.

Test 2 : si les franges d'interférence disparaissent, il n'y a pas de bavure.

Test 3 : S'il y a une trace résiduelle locale, c'est qu'il y a une bavure. Dans ce cas, déplacez lentement le cristal plat, si la frange d'interférence est toujours dans la même position sur la surface de mesure, il y a une bavure sur la surface de mesure ; si la frange d'interférence se déplace ensemble, il y a une bavure sur le cristal plat.

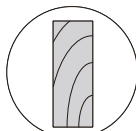


Fig. 1

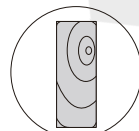


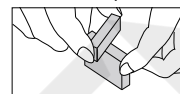
Fig. 2

Remarque : si la surface de mesure du bloc présente des bavures, veuillez remplacer le bloc ou le faire traiter par un professionnel.

--- Appliquer une petite goutte de graisse sur la surface de mesure et l'étaler uniformément sur la surface, puis essuyer la graisse. Il est possible d'utiliser de l'huile lubrifiante, de l'huile pour arbre de mesure, de la vaseline, etc.

--- Les deux surfaces de mesure sont mises en contact et ajustées l'une à l'autre en fonction des dimensions utilisées.

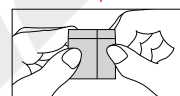
a. Emboîtement de blocs épais



Croiser le centre des surfaces de mesure à 30°.

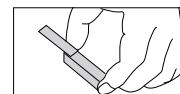


Le dispositif est tourné avec une légère force et, lorsqu'il glisse, on sent qu'il est soudé.

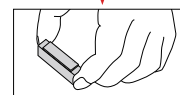


s'aligner

b. Blocs épais et minces

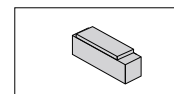


Faites chevaucher une extrémité du bloc fin sur une extrémité du bloc épais.

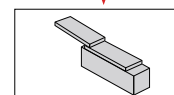


Appuyez sur le chevauchement et faites glisser le bloc pour rapprocher les surfaces de mesure.

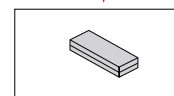
c. Emboîtement de blocs minces



Pour éviter la flexion, un bloc épais est d'abord formé.

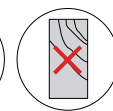
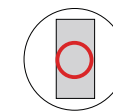


Puis un autre bloc.

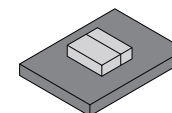


Retirez le bloc épais avec lequel vous avez commencé.

Placez le cristal plat contre la surface du bloc fin pour confirmer l'ajustement.



Rayures irrégulières et interférentielles.



Essuyer la surface de mesure et l'utiliser à une température constante.